

**Garant****HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 6,2mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122793 6,2
GTIN	4045197744890
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

Særlig slibning til fremstilling af **boringer med 180° boringsbund**. Lave radialkræfter også ved forboring af vinklede flader på op til 15°. Spånnotgeometri til optimal spåntransport. Med 4 styrekanter til stabilisering af boret i boringen.

**Fordel:**

**180° spidsvinklen** gør det muligt at bore og fladforsænke i én arbejdsgang.

**Anbefaling:**

I forbindelse med processikker anvendelse af HM-bor 180° kræves:

- **Ved forboring på plane flader udførelse af en pilotboring 1×D med pilotbor nr. 122736.**
- **Ved forboring på skrå flader op til maks. 15°: Reducér tilspændingen f til 25 % af de anførte værdier. Efter forboringen kan normal tilspændingsværdi anvendes.**

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 122793 + 129100HB**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 122793 + 129100HE**.

180°-HM-bor til aluminiumsbearbejdning kan leveres på forespørgsel.

Egner sig **ikke** til forsænkninger til cylinderhovedskruer iht. DIN974-1.

**Teknisk beskrivelse**

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Skafttolerance	h6
Tolerance, nom. Ø	m7
Antal skær Z	2

Norm	Fabriksstandard
Spånnotlængde $L_c$	53 mm
Samlet længde L	91 mm
Nominel $\varnothing D_c$	6,2 mm
Tilspænding f i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/o
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	43,7 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	5×D
Spidsvinkel	180 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Boranvendelse	Betinget skrå forboring
Boranvendelse	Betinget buet
Boranvendelse	Betinget tværboring
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Pilotbor nødvendigt	Ja, pilotbor
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	85 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	75 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	60 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	50 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	45 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet
<del>Luft</del>	<del>egnet</del>
<b>Services</b>	
Skafslibning Type HB	129100 HB
Skafslibning Type HE	129100 HE