

Garant
HM-mikrofræser, Diamant, Ø DC × L1: 1,8X8mm

Bestillingsdata

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 209700 1,8X8 |
| GTIN | 4062406187309 |
| Artikelklasse | 10Y |

Beskrivelse
Udførelse:

Med **krystallinsk diamantbelægning** sp^3 . Til **højeste krav til ydelse og præcision** i fiberkompositmaterialer, GFK, CFK og grafit. **Ekstremt snævre tolerancer** sikrer en maksimal nøjagtighed. Dobbeltslebet 2-faset hulslibning. **Afsatsvinkel $\alpha=16^\circ$** .

Tolerancer:

· **Fristillings-Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Bemærk:

Ved stigende udhængslængde på værktøjet skal a_p reduktion anvendes!

Værdier for:

Hel not: $a_p = 0,1 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Beskæring: $a_p = 0,2 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Til beregning af tilspændingshastigheden v_f skal maskinens faktisk anvendte (oftest maksimale) omdrejningstal anvendes!

F.eks.: $v_f = 18000 [1/\text{min}] \times f_z [\text{mm}/Z] \times z$

Teknisk beskrivelse

| | |
|---------------------|--------------------|
| Skaft-Ø D_s | 4 mm |
| Samlet længde L | 45 mm |
| Fristilling-Ø D_1 | 1,71 mm |
| Skaft | DIN 6535 HA med h5 |
| Spiralvinkel | 30 grader |
| Antal tænder Z | 2 |
| Skærlængde L_c | 2,7 mm |

| | |
|---------------------------------------|-------------------------|
| Skær-Ø D_c | 1,8 mm |
| Udhængslængde L_1 inkl. fristilling | 8 mm |
| Hjørnefasvinkel | 90 grader |
| Belægning | Diamant |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,5×D ved beskæring |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | Hel not, skæredybde 1×D |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | sort |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|---------------------|-----------|-----------|----------|
| PVDF GF20 | egnet | 200 m/min | N |
| POM GF25 | egnet | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | egnet | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | egnet | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | egnet | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | egnet | 160 m/min | N |
| Hybrid | egnet | | |
| Honeycomb, sandwich | egnet | 350 m/min | N |
| GFK | egnet | 190 m/min | N |
| GFK, CFK | egnet | 190 m/min | N |
| Grafit | egnet | 340 m/min | N |
| våd, minimal | egnet | | |
| tør | egnet | | |
| Luft | egnet | | |

