

Garant
HM-radiuskopifræser, DLC, Ø DC× L1: 0,6X1mm

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	207023 0,6X1
GTIN	4062406188115
Artikelklasse	11X

Beskrivelse
Udførelse:

Med **videreudviklet DLC-belægning sp^2** . Til **højeste krav til ydelse og præcision i aluminiumsmaterialer. Ekstremt snævre tolerancer** sikrer en maksimal nøjagtighed.

Dobbeltslebet 2-faset hulslibning.

Afsatsvinkel $\alpha=16^\circ$.

Tolerancer:

- **Skærradius: Radiuskontur = 0 / -0,005mm.**
- **Fristillings-Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Bemærk:

Ved stigende udhængslængde på værktøjet skal a_p reduktion anvendes!

Værdier for:

Kopiering: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Til beregning af tilspændingshastigheden v_f skal maskinens faktisk anvendte (oftest maksimale) omdrejningstal anvendes!

F.eks.: $v_f = 18000 [1/\text{min}] \times f_z [\text{mm}/Z] \times z$

Teknisk beskrivelse

Spiralvinkel	25 grader
Skaft-Ø D_s	4 mm
Samlet længde L	45 mm
Fristilling-Ø D_1	0,57 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	1 mm
Skærlængde L_c	0,48 mm

Skær-Ø D_c	0,6 mm
Antal tænder Z	2
Radius R	0,3 mm
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Tolerance, nom. Ø	0 / -0,005
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Skaft	DIN 6535 HA med h5
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	480 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	400 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N
PA 66	egnet	200 m/min	N
PEEK	egnet	150 m/min	N
PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N
POM GF25	egnet	160 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N

PEEK GF30	egnet	130 m/min	N
PTFE CF25	egnet	160 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		