

Garant**Spånbrydertapper, TiCN, G: G1/8****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	133315 G1/8
GTIN	4045197746078
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:****Stabil udførelse.****Anbefaling:**

Vi anbefaler ved **meget hårde ståltyper, TOOLOX- og HARDOX-materialer** at bore en **kernehuls-Ø**, der er **0,05 til 0,3 mm større end anført i DIN-oplysningerne** (se tabel)
Anvendelse kun med længdeudligningspatron – også på maskiner med synkroniseret spindeldrev.

Skæremateriale: HSS E PM

Gevindgange pr. tomme: 28

Gevind-Ø: 9,73 mm

Samlet længde L: 90 mm

Skaft-Ø D_s: 7 mm

Skaftfirkant □: 5,5 mm

Kernehul-Ø: 8,8 mm

Teknisk beskrivelse

Skaft-Ø D _s	7 mm
Samlet længde L	90 mm
Skaftfirkant □	5,5 mm
Gevindstigning	0,907 mm
Kernehul-Ø	8,8 mm
Gevindgange pr. tomme	28
Antal spånnoter	5

Antal skær Z	5
Gevind-Ø	9,73 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Gevinddybde	13,6 mm
Gevindstørrelse	G1/8
Belægning	TiCN
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Norm	DIN 5156
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 1,5×D ved gennemgangshul
Anvendelse ved boringstype	Op til 1,5×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	rød
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	7 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	2 m/min	H
TOOLOX 33	egnet	4 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	3 m/min	H

HARDOX 500 < 1600 N/ mm ²	egnet	2 m/min	H
Grafit	betinget egnet	15 m/min	N
Olie	egnet		