

Garant**HM-fræser, ubelagt, Ø h10 DC: 6mm**

Bestillingsdata

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 201043 6 |
| GTIN | 4045197746177 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse

Udførelse:**Stort spånrum for at sikre uhindret spåntransport.**Speciel geometri **til aluminiumbearbejdning.****Anvendelse:**Specielt til fræsning af **kunststof, indstik** samt **konturfræsning.**

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|-------------------------|
| Skaft-Ø D _s | 6 mm |
| Antal tænder Z | 1 |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Skær-Ø D _c | 6 mm |
| Tolerance, nom. Ø | h10 |
| Tilspænding f _z til notfræsning i aluminium, med korte spåner | 0,025 mm |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Skærlængde L _c | 30 mm |
| Samlet længde L | 100 mm |
| Spiralvinkel | 26 grader |
| Hjørnefasvinkel | 90 grader |
| Belægning | ubelagt |

| | |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | W |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | Hel not, skæredybde $1 \times D$ |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | gul |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Alu | egnet | 170 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 125 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 100 m/min | N |
| PMMA akryl | egnet | 170 m/min | N |
| PE-HD | egnet | 120 m/min | N |
| PA 66 | egnet | 140 m/min | N |
| PEEK | egnet | 120 m/min | N |
| PF 31 | egnet | 100 m/min | N |
| Honeycomb, sandwich | betinget egnet | 170 m/min | N |
| Cu | egnet | 130 m/min | N |
| CuZn | egnet | 160 m/min | N |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | betinget egnet | | |
| tør | betinget egnet | | |
| Luft | betinget egnet | | |