

**Garant****HM-fræser, ubelagt, Ø h10 DC: 12mm**

## Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	201043 12
GTIN	4045197746207
Artikelklasse	11X

## Beskrivelse

**Udførelse:****Stort spånrum for at sikre uhindret spåntransport.**Speciel geometri **til aluminiumbearbejdning.****Anvendelse:**Specielt til fræsning af **kunststof, indstik** samt **konturfræsning.**

## Teknisk beskrivelse

Tolerance, nom. Ø	h10
Samlet længde L	120 mm
Antal tænder Z	1
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skærlængde L <sub>c</sub>	45 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,05 mm
Spiralvinkel	26 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	ubelagt

Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	170 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	125 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	100 m/min	N
PMMA akryl	egnet	170 m/min	N
PE-HD	egnet	120 m/min	N
PA 66	egnet	140 m/min	N
PEEK	egnet	120 m/min	N
PF 31	egnet	100 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	170 m/min	N
Cu	egnet	130 m/min	N
CuZn	egnet	160 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		