

Garant**HM-fræser, DLC, Ø e8 DC: 2mm**

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	201735 2
GTIN	4045197746221
Artikelklasse	11X

Beskrivelse

Udførelse:

Med **DLC-belægning sp^2** af nyeste generation.

Speciel geometri til bearbejdning af aluminium og kunststof.

Anvendelse:

Dobbeltvirkende spånvinkel, **specielt til alu-bearbejdning.**

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	2
Tilspænding f_z til notfræsning i aluminiumsstøbegods	0,004 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspænding f_z til beskæring i aluminiumsstøbegods	0,01 mm
Samlet længde L	50 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	11 mm
Skær-Ø D_c	2 mm
Skaft-Ø D_s	3 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Fristilling-Ø D_1	1,85 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skærlængde L_c	8 mm
Spiralvinkel	20 grader

Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,25×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	480 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	400 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N
PA 66	egnet	200 m/min	N
PEEK	egnet	150 m/min	N
PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N
POM GF25	egnet	160 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N
PEEK GF30	egnet	130 m/min	N
PTFE CF25	egnet	160 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N

CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		