

Garant
HM-fræser, DLC, Ø e8 DC: 3mm


Bestillingsdata

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 201735 3 |
| GTIN | 4045197746238 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse

Udførelse:

Med **DLC-belægning sp²** af nyeste generation.

Speciel geometri til bearbejdning af aluminium og kunststof.

Anvendelse:

Dobbeltvirkende spånvinkel, **specielt til alu-bearbejdning.**

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|-------------------------|
| Tilspænding f_z til notfræsning i aluminiumsstøbegods | 0,008 mm |
| Tolerance, nom. Ø | e8 |
| Antal tænder Z | 2 |
| Skær-Ø D_c | 3 mm |
| Tilspænding f_z til beskæring i aluminiumsstøbegods | 0,01 mm |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Fristilling-Ø D_1 | 2,8 mm |
| Samlet længde L | 50 mm |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Udhængslængde L_1 inkl. fristilling | 14 mm |
| Skaft-Ø D_s | 3 mm |
| Skærlængde L_c | 11 mm |
| Spiralvinkel | 20 grader |

| | |
|-----------------------------------|-------------------------|
| Hjørnefasvinkel | 90 grader |
| Belægning | DLC |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | W |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,25×D ved beskæring |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | Hel not, skæredybde 1×D |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | gul |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Alu | egnet | 480 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 440 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 400 m/min | N |
| PMMA akryl | egnet | 200 m/min | N |
| PE-HD | egnet | 160 m/min | N |
| PA 66 | egnet | 200 m/min | N |
| PEEK | egnet | 150 m/min | N |
| PF 31 | egnet | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | egnet | 180 m/min | N |
| POM GF25 | egnet | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | egnet | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | egnet | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | egnet | 160 m/min | N |
| Honeycomb, sandwich | betinget egnet | 300 m/min | N |
| Cu | egnet | 160 m/min | N |

| | | | |
|---------------|----------------|-----------|---|
| CuZn | egnet | 200 m/min | N |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | egnet | | |
| tør | betinget egnet | | |
| Luft | egnet | | |