

Garant**HM-fræser med IK MTC, DLC, Ø h6 DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202279 16
GTIN	4045197746283
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Med **DLC-belægning sp²** af nyeste generation.

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **polerslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Anvendelse:

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

Bemærk:

NY GENERATION PÅ MARKEDET!

Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 202019.

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	3
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,065 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skær-Ø D_c	16 mm
Fristilling-Ø D_1	15 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	100 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret

Skaftform	HB
Skaft-Ø D_s	16 mm
Samlet længde L	150 mm
Skærlængde L_c	25 mm
Tolerance, nom. Ø	h6
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,09 mm
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	440 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	360 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	150 m/min	N

PA 66	egnet	180 m/min	N
PEEK	egnet	140 m/min	N
PF 31	egnet	120 m/min	N
PVDF GF20	egnet	170 m/min	N
POM GF25	egnet	150 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	140 m/min	N
PEEK GF30	egnet	120 m/min	N
PTFE CF25	egnet	150 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	280 m/min	N
Cu	egnet	150 m/min	N
CuZn	egnet	190 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		