

**Garant****HM-fræser med IK MTC, DLC, Ø h6 DC: 20mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202279 20
GTIN	4045197746290
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med **DLC-belægning sp<sup>2</sup>** af nyeste generation.

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **polerslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

**Anvendelse:**

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

**Bemærk:**

**NY GENERATION PÅ MARKEDET!**

**Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 202019.**

**Teknisk beskrivelse**

Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	98 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Samlet længde L	150 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,085 mm
Tolerance, nom. Ø	h6
Skaftform	HB
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	19 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB

Skærlængde $L_c$	32 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,12 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Skær-Ø $D_c$	20 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Antal tænder Z	3
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	440 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	360 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	150 m/min	N

PA 66	egnet	180 m/min	N
PEEK	egnet	140 m/min	N
PF 31	egnet	120 m/min	N
PVDF GF20	egnet	170 m/min	N
POM GF25	egnet	150 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	140 m/min	N
PEEK GF30	egnet	120 m/min	N
PTFE CF25	egnet	150 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	280 m/min	N
Cu	egnet	150 m/min	N
CuZn	egnet	190 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		