

Garant**HM-HPC-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 1,8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123110 1,8
GTIN	4045197357205
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Kraftig kerne og specialspids – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**.

Utroligt høj flugtningsnøjagtighed takket være **4 styrekanter**, som også stabiliserer boret ved ekstremt dybe borer.

Lige hovedskær med afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**, også ved materialer, der ellers giver lange spåner.

Fordel:

Høj processikkerhed og overfladekvalitet for boringen.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 123115**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 123110 + 129100**.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f i INOX < 900 N/mm ²	0,05 mm/o
Nominel Ø D _c	1,8 mm
Antal skær Z	2
Skafttolerance	h6
Spånnotlængde L _c	20 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø D _s	4 mm

Samlet længde L	50 mm
Norm	Fabriksstandard
anbefalet maksimal boreddybde L ₂	17,3 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	10xD
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	blå
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	180 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	25 m/min	S
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		