

Garant**HM-fræser, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202725 10
GTIN	4045197746481
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Dobbeltslebet sidefrigangsvinkel.

Uden 45° skærekantaffasning.**Teknisk beskrivelse**

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaftform	HB
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Skærlængde L_c	25 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	30 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Antal tænder Z	4
Skær-Ø D_c	10 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Samlet længde L	73 mm
Fristilling-Ø D_1	9,8 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Spiralvinkel	30 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	H
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	280 m/min	N
Stål < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	60 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		