

**Garant****HM-fræser, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202725 16
GTIN	4045197746535
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Dobbeltslebet sidefrigangsvinkel.

**Uden** 45° skærekantaffasning.**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Skafform	HB
Skaff-Ø $D_s$	16 mm
Antal tænder Z	4
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	45 mm
Skærlængde $L_c$	35 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Samlet længde L	93 mm
Fristilling-Ø $D_1$	15,8 mm
Skær-Ø $D_c$	16 mm
Skaff	DIN 6535 HB med h6
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Spiralvinkel	30 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	H
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	280 m/min	N
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	60 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		