

**Garant****HM-spiralbor, TiAlN, Ø DC h7: 1,8mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122251 1,8    |
| GTIN                | 4045197748973 |
| Artikelklasse       | 11E           |

**Beskrivelse****Udførelse:****Svarer omtrent til DIN 338.**

Med samme mærke- og skaft-Ø.

TiAlN-belægning giver større ydelse.

**Bemærk:**Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Skridsikker opspænding i borepatron nr. 341050 med diamantbelagte spændebakker.

**Teknisk beskrivelse**

|   |           |
|---|-----------|
| Skaft-Ø $D_s$                                 | 1,8 mm    |
| Skafttolerance                                | h7        |
| Norm  | DIN 338   |
| Antal skær Z                                  | 2         |
| Samlet længde L                               | 46 mm     |
| Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm/o |
| Tolerance, nom. Ø                             | h7        |
| Nominel Ø $D_c$                               | 1,8 mm    |
| Spånnotlængde $L_c$                           | 22 mm     |
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$           | 19,3 mm   |
| Belægning                                     | TiAlN     |
| Skæremateriale                                | HM        |

|                  |                      |
|------------------|----------------------|
| Type             | N                    |
| Spidsvinkel      | 118 grader           |
| Spiralvinkel     | 30 grader            |
| Skaft            | Cylinderskaft med h7 |
| Indvendig køling | nej                  |
| Farvering        | uden                 |
| Produkttype      | Spiralbor            |

### Brugerdata

|                               | Egnet til      | $V_c$     | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer        | betinget egnet | 260 m/min | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | egnet          | 180 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                  | egnet          | 180 m/min | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 90 m/min  | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 90 m/min  | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 80 m/min  | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 60 m/min  | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 35 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 35 m/min  | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 25 m/min  | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | egnet          | 25 m/min  | S        |
| GG (G)                        | egnet          | 90 m/min  | K        |
| CuZn                          | egnet          | 180 m/min | N        |
| Uni                           | egnet          |           |          |
| Olie                          | egnet          |           |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |           |          |
| tør                           | betinget egnet |           |          |

