

**Garant****HM-spiralbor, TiAlN, Ø DC h7: 7,8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122251 7,8
GTIN	4045197749536
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:****Svarer omtrent til DIN 338.**

Med samme mærke- og skaft-Ø.

TiAlN-belægning giver større ydelse.

**Bemærk:**Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Skridsikker opspænding i borepatron nr. 341050 med diamantbelagte spændebakker.

**Teknisk beskrivelse**

Tolerance, nom. Ø	h7
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/o
Skafttolerance	h7
Nominel Ø D <sub>c</sub>	7,8 mm
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	75 mm
Norm	DIN 338
Samlet længde L	117 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	7,8 mm
Antal skær Z	2
anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	63,3 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM

Type	N
Spidsvinkel	118 grader
Spiralvinkel	30 grader
Skaft	Cylinderskaft med h7
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Spiralbor

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	260 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	180 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	180 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	S
GG (G)	egnet	90 m/min	K
CuZn	egnet	180 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		

