

**Garant****Spiralbor med 3 spændeflader HSS-E, ubelagt, Ø DC h8: 10,5mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 114001 10,5   |
| GTIN                | 4045197750068 |
| Artikelklasse       | 11B           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Ekstra stabil og robust som følge af **forstærket kerner diameter**. Profilslebet, med høj rundløbsnøjagtighed. Præcist slebet spids.

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Bemærk:**

Skaft **endvidere med 3 spændeflader** til anvendelse i patron med 3 kæber.

**Teknisk beskrivelse**

|  |                      |
|--|----------------------|
| Tolerance, nom. Ø                            | h8                   |
| Samlet længde L                              | 133 mm               |
| Nominel Ø D <sub>c</sub>                     | 10,5 mm              |
| Norm   | DIN 338              |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>                       | 10,5 mm              |
| Spånnotlængde L <sub>c</sub>                 | 87 mm                |
| Antal skær Z                                 | 2                    |
| Tilspænding f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm/o             |
| anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub> | 71,3 mm              |
| Spidsvinkel                                  | 130 grader           |
| Skaft  | Tre-spændefladeskaft |

|                  |           |
|------------------|-----------|
| Belægning        | ubelagt   |
| Skæremateriale   | HSS E     |
| Type             | N         |
| Indvendig køling | nej       |
| Farvering        | uden      |
| Produkttype      | Spiralbor |

### Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer        | betinget egnet | 70 m/min       | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | betinget egnet | 45 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                  | betinget egnet | 40 m/min       | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 40 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 30 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 25 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 10 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 8 m/min        | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 12 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 8 m/min        | M        |
| GG (G)                        | betinget egnet | 25 m/min       | K        |
| CuZn                          | betinget egnet | 80 m/min       | N        |
| Uni                           | egnet          |                |          |
| Olie                          | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |