

Garant
Feedking high-performance-fræser, med gevind, Ø D / antal skær Z: 35/3Smm

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	212905 35/3S
GTIN	4045197750587
Artikelklasse	210

Beskrivelse
Udførelse:

Dynamisk virkende skærgeometri af hensyn til optimale tilspændingsværdier. Ekstremt rolig gang takket være **selvstabiliserende vendeplatteunderlag**. **Optimeret geometri** af hensyn til reduceret skærekraft, derved **lavere belastning af hovedspindel**.

Fordel:

Særlig økonomisk på grund af **meget stabile 4-skærs** vendeplatter.

Bemærk:

Anvend altid indvendig køling i forbindelse med forlængere. Anvend GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 5,7** med klinge nr. **674252 str. 20IP**.

Teknisk beskrivelse

Holdegevind M	M16
Skær-Ø D _c	35 mm
Ø D ₂	28,7 mm
Ø D ₁ h6	17 mm
Maks. skæredybde a _{p maks}	1,8 mm
Samlet længde L _{i alt}	42 mm
Antal skær Z	3

Ø D ₃	14 mm
passende vendeskærsplatter	XD..120408
Vendeplatteskruesæt	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Indvendig køling	ja
Rampinglængde L for α_{maks}	13,5 mm
Cirkulær borefræsning Ø D _{min}	49 mm
Cirkulær borefræsning a _p	1,85 mm
Rampingvinkel α_{maks}	1,27 grader
Cirkulær borefræsning Ø D _{maks}	68 mm
Serie	FeedKing
Skafudførelse	med gevind
Fræseanvendelse	Ramping
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Fræseanvendelse	Plunge cutting
Deling af skærene	ulige
Spåntagningsstrategi	HPC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Kopifræser

Tilbehør

Momentskrueetrækker, fast indstillet Indstillet moment 5,7 Nm	211750 5,7
Vendeplatteskruesæt 10 dele	219800
PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 20IP	674252 20IP