

Garant**Feedking high-performance-fræser, med gevind, Ø D / antal skær Z: 32/5mm**

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	212905 32/5
GTIN	4045197750594
Artikelklasse	210

Beskrivelse

Udførelse:

Dynamisk virkende skærgeometri af hensyn til optimale tilspændingsværdier. Ekstremt rolig gang takket være **selvstabiliserende vendeplatteunderlag**. **Optimeret geometri** af hensyn til reduceret skærekraft, derved **lavere belastning af hovedspindlet**.

Fordel:

Særlig økonomisk på grund af **meget stabile 4-skærs** vendeplatter.

Bemærk:

Anvend altid indvendig køling i forbindelse med forlængere. GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 2,2** med klinge nr. **674252 str. 9IP**.

Teknisk beskrivelse

Skær-Ø D _c	32 mm
Holdegevind M	M16
Antal skær Z	5
Samlet længde L _{i alt}	42 mm
Vendeplatteskruesæt	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Ø D ₁ h6	17 mm
Ø D ₃	19 mm

Maks. skæredybde $a_{p,max}$	0,85 mm
$\varnothing D_2$	28,7 mm
passende vendeskærsplatter	XD..070308
Indvendig køling	ja
Rampinglængde L for α_{maks}	18 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{min}$	51 mm
Cirkulær borefræsning a_p	0,85 mm
Rampingvinkel α_{maks}	0,95 grader
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{maks}$	62 mm
Serie	FeedKing
Skaftudførelse	med gevind
Fræseanvendelse	Ramping
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Fræseanvendelse	Plunge cutting
Deling af skærene	ulige
Spåntagningsstrategi	HPC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Kopifræser

Tilbehør

Vendeplatteskruesæt 10 dele	219810
PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 9IP	674252 9IP
Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 2,2 Nm	211750 2,2