

**Garant****HM-spiralbor, TiAlN, Ø DC h7: 3,6mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122251 3,6    |
| GTIN                | 4045197749154 |
| Artikelklasse       | 11E           |

**Beskrivelse****Udførelse:****Svarer omtrent til DIN 338.**

Med samme mærke- og skaft-Ø.

TiAlN-belægning giver større ydelse.

**Bemærk:**Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Skridsikker opspænding i borepatron nr. 341050 med diamantbelagte spændebakker.

**Teknisk beskrivelse**

|  |           |
|--|-----------|
| Spånnotlængde $L_c$                            | 39 mm     |
| Skaft-Ø $D_s$                                  | 3,6 mm    |
| Tilspænding $f$ i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm/o |
| Samlet længde $L$                              | 70 mm     |
| Skafttolerance                                 | h7        |
| Antal skær $Z$                                 | 2         |
| Nominel Ø $D_c$                                | 3,6 mm    |
| Tolerance, nom. Ø                              | h7        |
| Norm   | DIN 338   |
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$            | 33,6 mm   |
| Belægning                                      | TiAlN     |
| Skæremateriale                                 | HM        |

|                  |                      |
|------------------|----------------------|
| Type             | N                    |
| Spidsvinkel      | 118 grader           |
| Spiralvinkel     | 30 grader            |
| Skaft            | Cylinderskaft med h7 |
| Indvendig køling | nej                  |
| Farvering        | uden                 |
| Produkttype      | Spiralbor            |

### Brugerdata

|                               | Egnet til      | $V_c$     | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer        | betinget egnet | 260 m/min | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | egnet          | 180 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                  | egnet          | 180 m/min | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 90 m/min  | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 90 m/min  | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 80 m/min  | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 60 m/min  | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 35 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 35 m/min  | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 25 m/min  | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | egnet          | 25 m/min  | S        |
| GG (G)                        | egnet          | 90 m/min  | K        |
| CuZn                          | egnet          | 180 m/min | N        |
| Uni                           | egnet          |           |          |
| Olie                          | egnet          |           |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |           |          |
| tør                           | betinget egnet |           |          |

