

**Garant**

**GARANT Softcut® hjørnefræser 90° MTC, med boring, Ø D / antal skær Z:  
52/6mm**

**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	215575 52/6
GTIN	4045197750761
Artikelklasse	210

**Beskrivelse****Udførelse:**

Præcisionshjørnefræser med ulige deling for at opnå en rolig drift, en optimal præcision og skæreeffekt. **Den nye generation** af high-performance vendeplattehjørnefræsere **med skærekraftreduceret geometri til brug ved MTC-skæring** ved **ustabile forhold** eller **til spindler med lav dreveffekt**.

**Anvendelse:**

Til hjørnefræsning med store dyber, også i hel længde. Universalbrug til alle stålmaterialer, også rust- og syrefast stål.

**Reservedel:**

Vendeplatteskruesæt nr. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

**Bemærk:**

Ved anvendelse af vendeplatter med en radius over 2 mm skal platteholderen modificeres. Anvend GARANT momentskruestrækker TQ nr. **211750 str. 2,2** med klinge nr. **674252 str. 8IP**.

**Teknisk beskrivelse**

Vendeplatteskruesæt	219826 (8IP; 2,2 Nm)
---------------------	----------------------

Holdeboring-Ø	22 mm
Skær-Ø $D_c$	52 mm
Antal skær Z	6
passende vendeskærsplatter	AP.. 1335..
Samlet længde $L_{i\text{ alt}}$	40 mm
Rampingvinkel $\alpha_{\text{maks}}$	0,37 grader
Cirkulær borefræsning $a_p$	1,8 mm
Ramplinglængde L for $\alpha_{\text{maks}}$	46,5 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{min}}$	101 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{maks}}$	102 mm
Serie	Softcut®
$\varnothing D_3$	49 mm
Skaftudførelse	med boring
Indstillingsvinkel $\kappa$	90 grader
Fræseanvendelse	Ramping
Fræseanvendelse	Hjørnefræser
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Deling af skærene	ulige
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	MTC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Hjørnefræser

## Tilbehør

PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 8IP	674252 8IP
Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 2,2 Nm	211750 2,2