

Garant**Feedking high-performance-fræser, Cylinderskaft, Ø D / antal skær Z:
35/5Lmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	212902 35/5L
GTIN	4045197815606
Artikelklasse	210

Beskrivelse**Udførelse:**

Dynamisk virkende skærgeometri af hensyn til optimale tilspændingsværdier. Ekstremt rolig gang takket være **selvstabiliserende vendeplatteunderlag**. **Optimeret geometri** af hensyn til reduceret skærekraft, derved **lavere belastning af hovedspindlet**.

Fordel:

Særlig økonomisk på grund af **meget stabile 4-skærs** vendeplatter.

Bemærk:

GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 2,2** med klinge nr. **674252 str. 9IP**.

Teknisk beskrivelse

Skær-Ø D_c	35 mm
passende vendeskærsplatter	XD..070308
Vendeplatteskruesæt	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Maks. skæredybde $a_{p\text{ maks}}$	0,85 mm
Antal skær Z	5
Ø D_3	22 mm
Udhængslængde L_1	35 mm
Samlet længde $L_{i\text{ alt}}$	220 mm
Skaft-Ø D_s h6	32 mm
Indvendig køling	ja

Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{maks}}$	68 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{min}}$	57 mm
Rampingvinkel α_{maks}	0,82 grader
Ramplinglængde L for α_{maks}	21 mm
Cirkulær borefræsning a_p	0,85 mm
Serie	FeedKing
Indstillingsvinkel κ	10 grader
Skaftudførelse	Cylinderskaft
Fræseanvendelse	Plunge cutting
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Fræseanvendelse	Ramping
Deling af skærene	ulige
Spåntagningsstrategi	HPC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Kopifræser

Tilbehør

Vendeplatteskruesæt 10 dele	219810
PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 9IP	674252 9IP
Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 2,2 Nm	211750 2,2