

Garant**HM-HPC-bor Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123179 5
GTIN	4045197759788
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

DLC-belægning sp^2 af nyeste generation med **lav friktionskoefficient** giver en **fremragende spåntransport**. Til **high performance-bearbejdning** af **aluminiummaterialer**. **Høj flugtningsnøjagtighed** og **rundhed i boringen** takket være **6 føringsfase**.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Af hensyn til processikker anvendelse af dybhulsboret $12 \times D$ kræves en forudgående centrering med nr. 121068 – 121130.

Teknisk beskrivelse

Norm	Fabriksstandard
Skafttolerance	h6
Spånnotlængde L_c	78 mm
Nominel $\varnothing D_c$	5 mm
Tolerance, nom. \varnothing	h7
Antal skær Z	2
Samlet længde L	116 mm
Tilspænding f i aluminium, med korte spåner	0,35 mm/o
Skaft- $\varnothing D_s$	6 mm
anbefalet maksimal boreddybde L_2	70,5 mm
Belægning	DLC

Skæremateriale	HM
Udførelse	12xD
Type	W
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	gul
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	245 m/min	N
PMMA akryl	egnet	105 m/min	N
PEEK	egnet	85 m/min	N
PVDF GF20	egnet	60 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	55 m/min	N
PEEK GF30	egnet	50 m/min	N
PTFE CF25	egnet	55 m/min	N
Cu	egnet	120 m/min	N
CuZn	egnet	150 m/min	N
GFK	egnet	55 m/min	N
CFK	egnet	55 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

