

Garant**HM-HPC-bor Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 18,8mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122809 18,8 |
| GTIN | 4045197759535 |
| Artikelklasse | 11E |

Beskrivelse**Udførelse:**

DLC-belægning sp^2 af nyeste generation med **lav friktionskoefficient** giver en **fremragende spåntransport**. Til **high performance-bearbejdning** af **aluminiummaterialer**. **Høj flugtningsnøjagtighed** og **rundhed i boringen** takket være **6 føringsfase**.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|-----------------|
| Tilspænding f i aluminium, med korte spåner | 0,7 mm/o |
| Spånnotlængde L_c | 190 mm |
| Antal skær Z | 2 |
| Tolerance, nom. Ø | h7 |
| Nominel Ø D_c | 18,8 mm |
| Samlet længde L | 243 mm |
| Skafttolerance | h6 |
| Skaft-Ø D_s | 20 mm |
| Norm | Fabriksstandard |
| anbefalet maksimal boreddybde L_2 | 161,8 mm |
| Belægning | DLC |
| Skæremateriale | HM |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Udførelse | 8xD |
| Type | W |
| Spidsvinkel | 135 grader |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Indvendig køling | Ja, med 25 bar |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Semi-standard | ja |
| Farvering | gul |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | egnet | 325 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 360 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 315 m/min | N |
| PMMA akryl | egnet | 135 m/min | N |
| PEEK | egnet | 110 m/min | N |
| PVDF GF20 | egnet | 80 m/min | N |
| PA 66 GF30 | egnet | 70 m/min | N |
| PEEK GF30 | egnet | 60 m/min | N |
| PTFE CF25 | egnet | 70 m/min | N |
| Cu | egnet | 140 m/min | N |
| CuZn | egnet | 160 m/min | N |
| GFK | egnet | 70 m/min | N |
| CFK | egnet | 70 m/min | N |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | egnet | | |

