

**Garant****HM-HPC-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 17,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122306 17,5
GTIN	4045197752017
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

**DLC-belægning**  $sp^2$  af nyeste generation med **lav friktionskoefficient** giver en **fremragende spåntransport**. Til **high performance-bearbejdning** af **aluminiummaterialer**. **Høj flugtningsnøjagtighed** og **rundhed i boringen** takket være **6 føringsfaser**.

Str. 1 - 1,5 med 4 føringsfaser.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 122307**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 122306 + 129100HE**.

**Teknisk beskrivelse**

Antal skær Z	2
Tolerance, nom. Ø	h7
Norm	DIN 6537 K
Nominel Ø $D_c$	17,5 mm
Tilspænding f i aluminium, med korte spåner	0,7 mm/o
Spånnotlængde $L_c$	73 mm
Skaft-Ø $D_s$	18 mm
Skafttolerance	h6
Samlet længde L	123 mm

anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	46,8 mm
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Udførelse	4xD
Type	W
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	gul
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	360 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	350 m/min	N
PMMA akryl	egnet	150 m/min	N
PEEK	egnet	120 m/min	N
PVDF GF20	egnet	90 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	80 m/min	N
PEEK GF30	egnet	70 m/min	N
PTFE CF25	egnet	80 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
GFK	egnet	80 m/min	N
CFK	egnet	80 m/min	N

våd, maximal	egnet
våd, minimal	egnet
<b>Services</b>	
Skaftslibning Type HE	129100 HE