

**Garant****HiPer-Drill skæreforsatser Form E, HB7530, Forsæknings-Ø: 18mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	231690 18
GTIN	4045197761095
Artikelklasse	21M

**Beskrivelse****Udførelse:**

Prismatisk slebet skærforsats til præcis positionering og stabil opspænding.

Form E 180° skær med 142° centrerspids og beskyttelsesfas 0,5 mm.

**Anvendelse:**

Til skruegennemgangshuller i henhold til DIN-ISO 273 og forsækninger i henhold til DIN 74, blad 2, form H, J und K, udførelse middel.

Til skruer i henhold til DIN 912, 6912 og 7984, ISO 1207 (DIN 84).

**Bemærk:**

Yderligere mål kan leveres på forespørgsel. Skæredata gælder for grundelement 5×D.

**Teknisk beskrivelse**

Forsæknings-Ø	18 mm
passer til Ø gennemgangshul	11 mm
til cylinderhoved-DIN-skruer	M10
Serie	HiPer-Drill

Sænketrinvinkel	180 grader
Type	HB7530
Produkttype	Skæreforsats til forsænkning

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	130 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	40 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	35 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	H
GG (G)	betinget egnet	80 m/min	K
våd, maksimal	egnet		