

Garant**HM-HPC-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 17 mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123178 17
GTIN	4045197755780
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

DLC-belægning sp^2 af nyeste generation med **lav friktionskoefficient** giver en **fremragende spåntransport**. Til **high performance-bearbejdning** af **aluminiummaterialer**. **Høj flugtningsnøjagtighed** og **rundhed i boringen** takket være **6 føringsfase**.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Af hensyn til processikker anvendelse af borene $12 \times D$ kræves en forudgående centrering med nr. 121068 – 121130.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 123179**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 123178 + 129100HE**.

Norm: Fabriksstandard

Tolerance, nom. Ø: h7

Antal skær Z: 2

Tolerance, nom. Ø: h7

anbefalet maksimal boreddybde L_2 : 208,5 mm

Samlet længde L: 285 mm

Skaft-Ø D_s : 18 mm

Tilspænding f i aluminium, med korte spåner: 0,7 mm/o

Teknisk beskrivelse

Skafttolerance	h6
Antal skær Z	2
Nominel Ø D_c	17 mm
Skaft-Ø D_s	18 mm

Tolerance, nom. Ø	h7
Spånnotlængde L_c	234 mm
Samlet længde L	285 mm
Tilspænding f i aluminium, med korte spåner	0,7 mm/o
Norm	Fabriksstandard
anbefalet maksimal boreddybde L_2	208,5 mm
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
	12xD
Type	W
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	gul
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	245 m/min	N
PMMA akryl	egnet	105 m/min	N
PEEK	egnet	85 m/min	N
PVDF GF20	egnet	60 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	55 m/min	N
PEEK GF30	egnet	50 m/min	N

PTFE CF25	egnet	55 m/min	N
Cu	egnet	120 m/min	N
CuZn	egnet	150 m/min	N
GFK	egnet	55 m/min	N
CFK	egnet	55 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

Services

Skaftslibning Type HE

129100 HE