

**Garant****HM-HPC-bor Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 10,2mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123179 10,2
GTIN	4045197760296
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

**DLC-belægning**  $sp^2$  af nyeste generation med **lav friktionskoefficient** giver en **fremragende spåntransport**. Til **high performance-bearbejdning** af **aluminiummaterialer**. **Høj flugtningsnøjagtighed** og **rundhed i boringen** takket være **6 føringsfase**.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Af hensyn til processikker anvendelse af dybhulsboret  $12 \times D$  kræves en forudgående centrering med nr. 121068 – 121130.

**Teknisk beskrivelse**

Skaft-Ø $D_s$	12 mm
Skafttolerance	h6
Tilspænding $f$ i aluminium, med korte spåner	0,55 mm/o
Samlet længde $L$	204 mm
Antal skær $Z$	2
Tolerance, nom. Ø	h7
Nominel Ø $D_c$	10,2 mm
Norm	Fabriksstandard
Spånnotlængde $L_c$	156 mm
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	140,7 mm
Belægning	DLC

Skæremateriale	HM
Udførelse	12xD
Type	W
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	gul
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	245 m/min	N
PMMA akryl	egnet	105 m/min	N
PEEK	egnet	85 m/min	N
PVDF GF20	egnet	60 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	55 m/min	N
PEEK GF30	egnet	50 m/min	N
PTFE CF25	egnet	55 m/min	N
Cu	egnet	120 m/min	N
CuZn	egnet	150 m/min	N
GFK	egnet	55 m/min	N
CFK	egnet	55 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

