

## Garant

**HM-HPC-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7)  
(mm eller tommer): 1,3**



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	122659 1,3
GTIN	4045197582256
Artikelklasse	11E

### Beskrivelse

#### Udførelse:

**Kraftig kerne og specialspids** – som følge deraf skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**. Høj flugtningspræcision og rundhed af boringen takket være **4 styrekanter**. Fremragende spåntransport takket være **4 interne kølekanaler** fra Ø 3,8 mm. Op til Ø 3,7 mm med 2 interne kølekanaler. **Lige hovedskær** med kant-afrundning og en særlig notform frembringer **korte spåner**, også ved materialer, der ellers giver lange spåner.

#### Advarsel:

Størrelser med **X til sidst** = skær-Ø-tolerance **h7**.

#### Bemærk:

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 122661**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 122659 + 129100HE**.

Norm: DIN 6537

Tolerance, nom. Ø: m6

Antal skær Z: 2

anbefalet maksimal boreddybde  $L_2$ : 10,1 mm

Tolerance, nom. Ø: m6

Samlet længde L: 55 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 4 mm

Tilspænding  $f_i$  i INOX > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,025 mm/o

### Teknisk beskrivelse

Skafttolerance	h6
Nominel Ø $D_c$	1,3 mm

Antal skær Z	2
Tilspænding f i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm/o
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	12 mm
Tolerance, nom. Ø	m6
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	4 mm
Samlet længde L	55 mm
Norm	DIN 6537
anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	10,1 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	blå
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	130 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M
GG (G)	egnet	95 m/min	K

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet
Luft	egnet