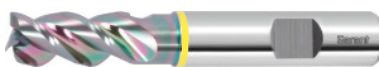


**Garant****HM-fræser MTC, DLC, Ø DC: 20Mmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202272 20M
GTIN	4045197764638
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med **DLC-belægning sp<sup>2</sup>** af nyeste generation.

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **polerslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

**Uden** 45° skærekantaffasning.

Længder svarende til **DIN 6527 lang**.

Str. 1–2 – tolerance: Størrelse nom. Ø **D<sub>c</sub> = e8**.

Str. 2,5–20M – tolerance: Størrelse nom. Ø **D<sub>c</sub> = h6**.

**Anvendelse:**

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	3
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skær-Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	74 mm
Tolerance, nom. Ø	h6
Skærlængde L <sub>c</sub>	60 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,085 mm

Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,12 mm
Fristilling-Ø $D_1$	19 mm
Samlet længde L	126 mm
Skaft-Ø $D_s$	20 mm
Skaftform	HB
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	480 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	400 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N

PA 66	egnet	200 m/min	N
PEEK	egnet	150 m/min	N
PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N
POM GF25	egnet	160 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N
PEEK GF30	egnet	130 m/min	N
PTFE CF25	egnet	160 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		