

**Garant****Spiralbor med 3 spændeflader HSS-E, ubelagt, Ø DC h8: 3,3mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 114001 3,3    |
| GTIN                | 4045197764935 |
| Artikelklasse       | 11B           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Ekstra stabil og robust som følge af **forstærket kerner diameter**. Profilslebet, med høj rundløbsnøjagtighed. Præcist slebet spids.

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Bemærk:**

Bor med cylindrisk skaft, **uden spændeflader**

**Teknisk beskrivelse**

|  |               |
|--|---------------|
| Antal skær Z                                 | 2             |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>                       | 3,3 mm        |
| Nominel Ø D <sub>c</sub>                     | 3,3 mm        |
| Tolerance, nom. Ø                            | h8            |
| Tilspænding f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm/o     |
| Spånnotlængde L <sub>c</sub>                 | 36 mm         |
| Norm   | DIN 338       |
| Samlet længde L                              | 65 mm         |
| anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub> | 31,1 mm       |
| Spidsvinkel                                  | 130 grader    |
| Skaft  | Cylinderskaft |

|                  |           |
|------------------|-----------|
| Belægning        | ubelagt   |
| Skæremateriale   | HSS E     |
| Type             | N         |
| Indvendig køling | nej       |
| Farvering        | uden      |
| Produkttype      | Spiralbor |

### Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer        | betinget egnet | 70 m/min       | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | betinget egnet | 45 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                  | betinget egnet | 40 m/min       | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 40 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 30 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 25 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 10 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 8 m/min        | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 12 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 8 m/min        | M        |
| GG (G)                        | betinget egnet | 25 m/min       | K        |
| CuZn                          | betinget egnet | 80 m/min       | N        |
| Uni                           | egnet          |                |          |
| Olie                          | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |