



HM-high performance-bor, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 9,3mm



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	122666 9,3
GTIN	4045197425829
Artikelklasse	12E

Beskrivelse

Udførelse:

Kraftig kerne og specialspids – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed. Lige hovedskær** med let afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Indvendig køling: Ja, med 25 bar

Norm: DIN 6537

Tolerance, nom. Ø: m7

Antal skær Z: 2

anbefalet maksimal boreddybde L_2 : 47,1 mm

Tolerance, nom. Ø: m7

Samlet længde L: 103 mm

Skaft-Ø D_s : 10 mm

Tilspænding f i INOX < 900 N/mm²: 0,12 mm/o

Teknisk beskrivelse

Skafttolerance	h6
Tilspænding f i INOX < 900 N/mm ²	0,12 mm/o
Nominel Ø D_c	9,3 mm
Spånnotlængde L_c	61 mm
Antal skær Z	2
Tolerance, nom. Ø	m7

Skæft-Ø D _s	10 mm
Samlet længde L	103 mm
Norm	DIN 6537
anbefalet maksimal boreddybde L ₂	47,1 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Farvering	blå
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	32 m/min	S
GG	betinget egnet	70 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal	egnet
Luft	egnet