



## HM-high performance-bor, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 8,5mm



### Bestillingsdata

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122666 8,5    |
| GTIN                | 4045197425744 |
| Artikelklasse       | 12E           |

### Beskrivelse

#### Udførelse:

**Kraftig kerne og specialspids** – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed. Lige hovedskær** med let afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**.

#### Bemærk:

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Indvendig køling: Ja, med 25 bar

Norm: DIN 6537

Tolerance, nom. Ø: m7

Antal skær Z: 2

anbefalet maksimal boreddybde  $L_2$ : 48,3 mm

Tolerance, nom. Ø: m7

Samlet længde L: 103 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 10 mm

Tilspænding f i INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,1 mm/o

### Teknisk beskrivelse

|  |          |
|--|----------|
| Spånnotlængde $L_c$                          | 61 mm    |
| Nominel Ø $D_c$                              | 8,5 mm   |
| Antal skær Z                                 | 2        |
| Tilspænding f i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm/o |
| Skafttolerance                               | h6       |
| Tolerance, nom. Ø                            | m7       |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>                       | 10 mm              |
| Samlet længde L                              | 103 mm             |
| Norm   | DIN 6537           |
| anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub> | 48,3 mm            |
| Belægning                                    | TiAlN              |
| Skæremateriale                               | HM                 |
| Udførelse                                    | 6×D                |
| Spidsvinkel                                  | 140 grader         |
| Skaft  | DIN 6535 HB med h6 |
| Indvendig køling                             | Ja, med 25 bar     |
| Farvering                                    | blå                |
| Produkttype                                  | Spiralbor          |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner)  | betinget egnet | 140 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                  | betinget egnet | 120 m/min      | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 110 m/min      | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 90 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 80 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 60 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 35 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 45 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 40 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | egnet          | 32 m/min       | S        |
| GG                            | betinget egnet | 70 m/min       | K        |
| Uni                           | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |

|              |       |
|--------------|-------|
| våd, minimal | egnet |
| Luft         | egnet |