

**HM-fræser, ubelagt, Ø e8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202242 10
GTIN	4045197767141
Artikelklasse	12X

Beskrivelse**Udførelse:**

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **finlibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Anvendelse:

Til skrubning og sletbearbejdning.

Teknisk beskrivelse

Skærlængde L_c	30 mm
Antal tænder Z	3
Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,04 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Skær-Ø D_c	10 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Samlet længde L	85 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,05 mm
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader

Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	170 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	105 m/min	N
PMMA akryl	egnet	160 m/min	N
PE-HD	egnet	110 m/min	N
PA 66	egnet	130 m/min	N
PEEK	egnet	110 m/min	N
PF 31	egnet	90 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	160 m/min	N
Cu	egnet	120 m/min	N
CuZn	egnet	150 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB