

**Garant****HSS-high-performance-rival HPC gennemgangshul, TiAlN, Nominel Ø DC: 11H7mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	164358 11H7
GTIN	4045197767745
Artikelklasse	10N

**Beskrivelse****Udførelse:**

**NC-egnet udførelse** med lige skaft-Ø til den standardiserede holder specielt i **hydrauliske spændepatroner** eller **præcisionsspændepatroner**.

Dermed opnås **optimal rundløbsnøjagtighed** og **processikkerhed**.

Det er ikke længere nødvendigt at anskaffe specialholdere.

Med indvendig kølemiddeltilførsel til **HPC-anvendelse** for at sænke produktionsomkostningerne.

Med korte skær og venstrespiral.

**Tolerancer:**

**Konfigurerbar:**Rivaler færdigslebne til pasning efter behov.

**H7:** Udførelse iht. DIN1420 til H7 boringstolerance.

**Anvendelse:**

Til **HPC/HSC-rivalbearbejdning** af **gennemgående borer**.

**Teknisk beskrivelse**

Skærlængde $L_c$	20 mm
Tilspænding $f$ i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/o
Antal skær $Z$	6
Skaft-Ø $D_s$	12 mm
Nominel Ø $D_c$	11 mm
Udhængslængde $L_1$	69 mm
Samlet længde $L$	120 mm

Tolerance	H7
Riveovermål i Ø vejledende værdi	0,1 - 0,15 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS
Norm	Fabriksstandard
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spåntagningsstrategi	HPC
Anvendelse ved boringstype	Ved gennemgangshul
Farvering	grøn
Produkttype	Phillips-bit

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	45 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	45 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	P
GG	egnet	40 m/min	K
GGG	egnet	30 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		