

**Garant****HSS-high-performance-rival HPC gennemgangshul, TiAlN, Nominel Ø DC: 30H7mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	164358 30H7
GTIN	4045197767851
Artikelklasse	10N

**Beskrivelse****Udførelse:**

**NC-egnet udførelse** med lige skaft-Ø til den standardiserede holder specielt i **hydrauliske spændepatroner** eller **præcisionsspændepatroner**.

Dermed opnås **optimal rundløbsnøjagtighed** og **processikkerhed**.

Det er ikke længere nødvendigt at anskaffe specialholdere.

Med indvendig kølemiddeltilførsel til **HPC-anvendelse** for at sænke produktionsomkostningerne.

Med korte skær og venstrespiral.

**Tolerancer:**

**Konfigurerbar:**Rivaler færdigslebne til pasning efter behov.

**H7:** Udførelse iht. DIN1420 til H7 boringstolerance.

**Anvendelse:**

Til **HPC/HSC-rivalbearbejdning** af **gennemgående borer**.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,4 mm/o
Udhængslængde L <sub>1</sub>	139 mm
Antal skær Z	8
Nominel Ø D <sub>c</sub>	30 mm
Samlet længde L	200 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	25 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	25 mm

Tolerance	H7
Riveovermål i Ø vejledende værdi	0,3 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS
Norm	Fabriksstandard
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spåntagningsstrategi	HPC
Anvendelse ved boringstype	Ved gennemgangshul
Farvering	grøn
Produkttype	Phillips-bit

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	45 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	45 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	P
GG	egnet	40 m/min	K
GGG	egnet	30 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		