

**Garant****Indstiksplatte venstre, HU9315, Notbredde m (H13): 1,0mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 273906 1,0    |
| GTIN                | 4045197768353 |
| Artikelklasse       | 21J           |

**Teknisk beskrivelse**

|                         |                                    |
|-------------------------|------------------------------------|
| $t_{maks}$              | 2 mm                               |
| Notbredde m (H13)       | 1 mm                               |
| Skærbredde w            | 1 mm                               |
| Slet-/skrubbearbejdning | Skrubbearbejdning-sletbearbejdning |
| Skæremateriale          | HM                                 |
| Hjørneradius R          | 0,05 mm                            |
| Vendeplattetilknytning  | venstre                            |
| Type                    | HU9315                             |
| Noter ifølge standard   | DIN 472                            |
| Noter ifølge standard   | DIN 471                            |
| Antal skift/skær        | 3                                  |

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Primær anvendelse                        | N                                |
| Skærebetingelse                          | kontinuerlig                     |
| Skærehastighed $v_c$ , primær anvendelse | 70 - 280 mm/min                  |
| Produkttype                              | Vendeskærsplade til stikdrejning |

## Brugerdata

|                              | Egnet til      | $V_c$     | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer       | egnet          | 280 m/min | N        |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet          | 280 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                 | egnet          | 170 m/min | N        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | betinget egnet | 50 m/min  | S        |
| CuZn                         | betinget egnet | 200 m/min | N        |
| Grafit                       | betinget egnet | 70 m/min  | N        |
| kontinuerlig                 | egnet          |           |          |
| våd, maksimal                | egnet          |           |          |
| tør                          | egnet          |           |          |