

Garant**HM-torusfræser, DLC, Ø e8 DC / R1: 10/3,0mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 206075 10/3,0 |
| GTIN | 4045197766588 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse**Udførelse:**

Med **DLC-belægning sp²** af nyeste generation.

Med **dobbeltlebet sidefrigangsvinkel, endeskærradier.**

Høj stabilitet takket være **forstærket kerne.**

Tolerance: **R₁ = ±0,01 mm.**

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|--------------------|
| Skær-Ø D _c | 10 mm |
| Skærradius R ₁ | 3 mm |
| Antal tænder Z | 2 |
| Tilspænding f _z til beskæring i aluminium, med korte spåner | 0,05 mm |
| Tilspænding f _z til kopifræsning i aluminium, med korte spåner | 0,056 mm |
| Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling | 110 mm |
| Skærlængde L _c | 11 mm |
| Skaft-Ø D _s | 10 mm |
| Samlet længde L | 150 mm |
| Fristilling-Ø D ₁ | 9,2 mm |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Spiralvinkel | 30 grader |

| | |
|-----------------------------------|-------------------------|
| Belægning | DLC |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | W |
| Tolerance, nom. Ø | e8 |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,05×D ved kopifræsning |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,1×D ved beskæring |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | gul |
| Produkttype | Torusfræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|------------------------------|-----------|-----------|----------|
| Alu | egnet | 180 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 105 m/min | N |
| PMMA akryl | egnet | 130 m/min | N |
| PE-HD | egnet | 80 m/min | N |
| PA 66 | egnet | 100 m/min | N |
| PEEK | egnet | 80 m/min | N |
| PF 31 | egnet | 70 m/min | N |
| PVDF GF20 | egnet | 90 m/min | N |
| POM GF25 | egnet | 80 m/min | N |
| PA 66 GF30 | egnet | 70 m/min | N |
| PEEK GF30 | egnet | 70 m/min | N |
| PTFE CF25 | egnet | 80 m/min | N |
| Cu | egnet | 100 m/min | N |

| | | | |
|---------------|----------------|-----------|---|
| CuZn | egnet | 120 m/min | N |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | egnet | | |
| tør | betinget egnet | | |
| Luft | egnet | | |

Services

| | |
|-----------------------|-----------|
| Skaftslibning Type HB | 129100 HB |
|-----------------------|-----------|