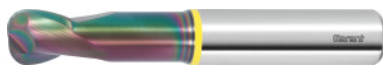


Garant
HM-torusfræser, DLC, Ø e8 DC / R1: 10/3,0mm

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	206065 10/3,0
GTIN	4045197766311
Artikelklasse	11X

Beskrivelse
Udførelse:

 Tolerance: $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

 Med **DLC-belægning sp^2** af nyeste generation.

 Med **dobbeltslebet sidefrigangsvinkel, endeskærradier**.

Høj stabilitet takket være den **forstærkede kerne**.

Teknisk beskrivelse

Skærradius R_1	3 mm
Fristilling-Ø D_1	9,2 mm
Antal tænder Z	2
Skær-Ø D_c	10 mm
Samlet længde L	72 mm
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,05 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Skærlængde L_c	11 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	32 mm
Tilspænding f_z til kopifræsning i aluminium, med korte spåner	0,056 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6

Spiralvinkel	30 grader
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	gul
Produkttype	Torusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	330 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	300 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	230 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N
PA 66	egnet	200 m/min	N
PEEK	egnet	150 m/min	N
PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N
POM GF25	egnet	160 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N
PEEK GF30	egnet	130 m/min	N

PTFE CF25	egnet	160 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	100 m/min	N
CuZn	egnet	120 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

Services

Skafslibning Type HB

129100 HB