

**Garant****HM-torusfræser, DLC, Ø e8 DC / R1: 16/2,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206075 16/2,0
GTIN	4045197766618
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med **DLC-belægning sp<sup>2</sup>** af nyeste generation.

Med **dobbeltlebet sidefrigangsvinkel, endeskærradier.**

**Høj stabilitet** takket være **forstærket kerne.**

Tolerance: **R<sub>1</sub> = ±0,01 mm.**

**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	2
Samlet længde L	200 mm
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	140 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til kopifræsning i aluminium, med korte spåner	0,1 mm
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	15 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,09 mm
Skærradius R <sub>1</sub>	2 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	16 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	30 grader

Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,1×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	180 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	105 m/min	N
PMMA akryl	egnet	130 m/min	N
PE-HD	egnet	80 m/min	N
PA 66	egnet	100 m/min	N
PEEK	egnet	80 m/min	N
PF 31	egnet	70 m/min	N
PVDF GF20	egnet	90 m/min	N
POM GF25	egnet	80 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	70 m/min	N
PEEK GF30	egnet	70 m/min	N
PTFE CF25	egnet	80 m/min	N
Cu	egnet	100 m/min	N

CuZn	egnet	120 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

**Services**

Skaftslibning Type HB

129100 HB