

Garant**HM-torusfræser, DLC, Ø e8 DC / R1: 10/0,3mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206071 10/0,3
GTIN	4045197766458
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Med **DLC-belægning sp^2** af nyeste generation.

Med **dobbeltslebet sidefrigangsvinkel, endeskærradier.**

Høj stabilitet takket være **forstærket kerne.**

Tolerance: **$R_1 = \pm 0,01$ mm.**

Teknisk beskrivelse

Skær-Ø D_c	10 mm
Skærradius R_1	0,3 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,05 mm
Antal tænder Z	2
Samlet længde L	100 mm
Skærlængde L_c	11 mm
Fristilling-Ø D_1	9,2 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	60 mm
Tilspænding f_z til kopifræsning i aluminium, med korte spåner	0,056 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	30 grader

Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,1×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Torusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	200 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	160 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	120 m/min	N
PMMA akryl	egnet	150 m/min	N
PE-HD	egnet	100 m/min	N
PA 66	egnet	120 m/min	N
PEEK	egnet	100 m/min	N
PF 31	egnet	90 m/min	N
PVDF GF20	egnet	110 m/min	N
POM GF25	egnet	100 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	90 m/min	N
PEEK GF30	egnet	90 m/min	N
PTFE CF25	egnet	100 m/min	N
Cu	egnet	100 m/min	N

CuZn	egnet	120 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		
Services			
Skaftslibning Type HB		129100 HB	