



## HM-high performance-bor, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 20mm



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	122666 20
GTIN	4045197426192
Artikelklasse	12E

### Beskrivelse

#### Udførelse:

**Kraftig kerne og specialspids** – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed. Lige hovedskær** med let afrunding på skærene og en særlig notform giver  **korte spåner**.

#### Bemærk:

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Indvendig køling: Ja, med 25 bar

Norm: DIN 6537

Tolerance, nom. Ø: m7

Antal skær Z: 2

anbefalet maksimal boreddybde  $L_2$ : 71 mm

Tolerance, nom. Ø: m7

Samlet længde L: 153 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 20 mm

Tilspænding f i INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,18 mm/o

### Teknisk beskrivelse

Skafttolerance	h6
Nominel Ø $D_c$	20 mm
Spånnotlængde $L_c$	101 mm
Tilspænding f i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/o
Antal skær Z	2
Tolerance, nom. Ø	m7

Skæft-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Samlet længde L	153 mm
Norm	DIN 6537
anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	71 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Farvering	blå
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	32 m/min	S
GG	betinget egnet	70 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal	egnet
Luft	egnet