

**Garant**
**HM-torusfræser, DLC, Ø e8 DC / R1: 6/0,3mm**

**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206071 6/0,3
GTIN	4045197766397
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse**
**Udførelse:**

Med **DLC-belægning  $sp^2$**  af nyeste generation.

Med **dobbeltslebet sidefrigangsvinkel, endeskærradier.**

**Høj stabilitet** takket være **forstærket kerne.**

Tolerance:  **$R_1 = \pm 0,01$  mm.**

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i aluminium, med korte spåner	0,034 mm
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Antal tænder Z	2
Skær-Ø $D_c$	6 mm
Samlet længde L	80 mm
Fristilling-Ø $D_1$	5,5 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,03 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	44 mm
Skærradius $R_1$	0,3 mm
Skærlængde $L_c$	7 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	30 grader

Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,1×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	200 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	160 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	120 m/min	N
PMMA akryl	egnet	150 m/min	N
PE-HD	egnet	100 m/min	N
PA 66	egnet	120 m/min	N
PEEK	egnet	100 m/min	N
PF 31	egnet	90 m/min	N
PVDF GF20	egnet	110 m/min	N
POM GF25	egnet	100 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	90 m/min	N
PEEK GF30	egnet	90 m/min	N
PTFE CF25	egnet	100 m/min	N
Cu	egnet	100 m/min	N

CuZn	egnet	120 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

**Services**

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------