

**Garant****HM-torusfræser, DLC, Ø e8 DC / R1: 12/4,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206071 12/4,0
GTIN	4045197766496
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med **DLC-belægning  $sp^2$**  af nyeste generation.

Med **dobbeltslebet sidefrigangsvinkel, endeskærradier.**

**Høj stabilitet** takket være **forstærket kerne.**

Tolerance:  **$R_1 = \pm 0,01$  mm.**

**Teknisk beskrivelse**

Skærradius $R_1$	4 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,07 mm
Skær-Ø $D_c$	12 mm
Fristilling-Ø $D_1$	11 mm
Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i aluminium, med korte spåner	0,079 mm
Skærlængde $L_c$	12 mm
Antal tænder $Z$	2
Skaft-Ø $D_s$	12 mm
Samlet længde $L$	120 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	75 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	30 grader

Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,1×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	200 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	160 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	120 m/min	N
PMMA akryl	egnet	150 m/min	N
PE-HD	egnet	100 m/min	N
PA 66	egnet	120 m/min	N
PEEK	egnet	100 m/min	N
PF 31	egnet	90 m/min	N
PVDF GF20	egnet	110 m/min	N
POM GF25	egnet	100 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	90 m/min	N
PEEK GF30	egnet	90 m/min	N
PTFE CF25	egnet	100 m/min	N
Cu	egnet	100 m/min	N

CuZn	egnet	120 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

**Services**

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------