

**HOLEX****HOLEX Pro Steel HM-torusfræser HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 8/1,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206357 8/1,5
GTIN	4045197770387
Artikelklasse	12X

**Beskrivelse****Udførelse:**Tolerance: Skærradius  $R_1 = \pm 0,03$  mm.**Fordel:**

HPC-fræser med forskellige hjørneradier til alle radiale overgange.

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

**Teknisk beskrivelse**

Skærradius $R_1$	1,5 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	27 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Fristilling-Ø $D_1$	7,5 mm
Antal tænder $Z$	4
Samlet længde $L$	63 mm
Skaft-Ø $D_s$	8 mm
Skær-Ø $D_c$	8 mm
Skærlængde $L_c$	19 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Spiralvinkel	38 grader
Serie	Pro Steel

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	0 / -0,03
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	260 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	240 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	80 m/min	M
GG (G)	egnet	250 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

