



## HOLEX Pro Steel HM-torusfræser HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 12/1,5mm



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	206357 12/1,5
GTIN	4045197770462
Artikelklasse	12X

### Beskrivelse

#### Udførelse:

Tolerance: Skærradius  $R_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$ .

#### Fordel:

HPC-fræser med forskellige hjørneradier til alle radiale overgange.

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

### Teknisk beskrivelse

Skær-Ø $D_c$	12 mm
Skærradius $R_1$	1,5 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	38 mm
Fristilling-Ø $D_1$	11,5 mm
Skærlængde $L_c$	26 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Antal tænder $Z$	4
Skaft-Ø $D_s$	12 mm
Samlet længde $L$	83 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Spiralvinkel	38 grader
Serie	Pro Steel

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	0 / -0,03
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	260 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	240 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	80 m/min	M
GG (G)	egnet	250 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

