

**Skaftgevindfræsere 2×D, TiAlN, M: M3****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139651 M3
GTIN	4045197773616
Artikelklasse	12J

Beskrivelse**Udførelse:**

Korrigeret gevindprofil til fræsning af **præcist indvendigt gevind** (sørg for stabil opspænding).

Teknisk beskrivelse

Skaftlængde L_s	28 mm
Antal tænder Z	2
Gevindstigning	0,5 mm
Antal spånnoter	2
Samlet længde L	42 mm
Skaft-Ø D_s	4 mm
Tilspænding f_z i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Indvendig køling	nej
Gevinddybde	6,25 mm
Gevindstørrelse	M3
Nominel Ø D_c	2,4 mm
Skærlængde L_c	6,25 mm
Belægning	TiAlN
Gevindtype	M-LH

Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HM
Gevindstandard	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved gennemgangshul
Farvering	grøn
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Produkttype	Gevindfræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	220 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	170 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	betinget egnet	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	60 m/min	S
GG (G)	egnet	120 m/min	K
CuZn	egnet	180 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		

