

Garant**HM-fræser TPC, ubelagt, Ø h6 DC: 10mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 202281 10 |
| GTIN | 4045197773302 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse**Udførelse:**

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **polerslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Med dobbelt spånbryder, der giver perfekt spåndannelse.

Bemærk:

$a_{e \max} = 0,12 \times D$ til TPC-bearbejdning.

h_{\max} : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---------------------------------------|-------------------------|
| Tolerance, nom. Ø | h6 |
| Samlet længde L | 95 mm |
| Skærlængde L_c | 41 mm |
| Skær-Ø D_c | 10 mm |
| Hjørnefasbredde ved 45° | 0,2 mm |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Afbalanceringsgrad med skaft | G 2,5 med HA |
| Skaft-Ø D_s | 10 mm |
| Fristilling-Ø D_1 | 9,2 mm |
| Udhængslængde L_1 inkl. fristilling | 50 mm |
| Skaftform | HA |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |

| | |
|---|-----------------|
| Antal tænder Z | 3 |
| Spånmidtertykkelse $h_{maks.}$ til TPC-fræsning i aluminium, med korte spåner | 0,054 mm |
| Spiralvinkel | 45 grader |
| Hjørnefasvinkel | 45 grader |
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | W |
| Spiralvinkel-egenskab | ulige |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,12×D |
| Indvendig køling | nej |
| Spåntagningsstrategi | TPC |
| Farvering | gul |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Alu | egnet | 130 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 100 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 85 m/min | N |
| PMMA akryl | egnet | 125 m/min | N |
| PE-HD | egnet | 90 m/min | N |
| PA 66 | egnet | 100 m/min | N |
| PEEK | egnet | 80 m/min | N |
| PF 31 | egnet | 70 m/min | N |
| Honeycomb, sandwich | betinget egnet | 100 m/min | N |
| Cu | egnet | 70 m/min | N |

| | | | |
|-----------------------|----------------|----------|-----------|
| CuZn | egnet | 90 m/min | N |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | egnet | | |
| tør | betinget egnet | | |
| Luft | betinget egnet | | |
| Services | | | |
| Skaftslibning Type HB | | | 129100 HB |