

Garant**HM-fræser TPC, ubelagt, Ø h6 DC: 6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202281 6
GTIN	4045197773289
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **polerslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Med dobbelt spånbryder, der giver perfekt spåndannelse.

Bemærk:

$a_{e \max} = 0,12 \times D$ til TPC-bearbejdning.

h_{\max} : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

Teknisk beskrivelse

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	30 mm
Fristilling-Ø D_1	5,7 mm
Skaftform	HA
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skaft-Ø D_s	6 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Skærlængde L_c	25 mm
Tolerance, nom. Ø	h6
Skær-Ø D_c	6 mm
Antal tænder Z	3

Samlet længde L	71 mm
Spånmidtertykkelse $h_{\text{maks.}}$ til TPC-fræsning i aluminium, med korte spåner	0,032 mm
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,12×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	130 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	100 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	85 m/min	N
PMMA akryl	egnet	125 m/min	N
PE-HD	egnet	90 m/min	N
PA 66	egnet	100 m/min	N
PEEK	egnet	80 m/min	N
PF 31	egnet	70 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	100 m/min	N
Cu	egnet	70 m/min	N

CuZn	egnet	90 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		
Services			
Skaftslibning Type HB			129100 HB