

Garant

HM-fræser TPC, DLC, Ø h6 DC: 10mm



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	202282 10
GTIN	4045197773241
Artikelklasse	11X

Beskrivelse

Udførelse:

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **polerslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Med dobbelt spånbryder, der giver perfekt spåndannelse.

Med **DLC-belægning sp²** af nyeste generation.

Bemærk:

$a_{e \max} = 0,12 \times D$ til TPC-bearbejdning.

h_{\max} : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

NY GENERATION PÅ MARKEDET! Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 203114.

Teknisk beskrivelse

Tolerance, nom. Ø	h6
Skaftform	HA
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Antal tænder Z	3
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	50 mm
Skærlængde L_c	41 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm

Skær-Ø D_c	10 mm
Samlet længde L	95 mm
Fristilling-Ø D_1	9,2 mm
Spånmidtertykkelse $h_{maks.}$ til TPC-fræsning i aluminium, med korte spåner	0,054 mm
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,12×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	280 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	270 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	180 m/min	N
PMMA akryl	egnet	125 m/min	N
PE-HD	egnet	110 m/min	N
PA 66	egnet	140 m/min	N
PEEK	egnet	90 m/min	N
PF 31	egnet	80 m/min	N

PVDF GF20	egnet	125 m/min	N
POM GF25	egnet	115 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	105 m/min	N
PEEK GF30	egnet	90 m/min	N
PTFE CF25	egnet	110 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	120 m/min	N
Cu	egnet	80 m/min	N
CuZn	egnet	100 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

Services

Skafslibning Type HB

129100 HB