

**HOLEX Pro INOX HM-fræser HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 6mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 203021 6 |
| GTIN | 4045197773166 |
| Artikelklasse | 12X |

Beskrivelse**Udførelse:**

HPC-fræser med **nyudviklet højeffektiv belægning** til **perfekte standtider** og **optimal spåntagningsydelse** i mange forskellige typer rustfrit stål. Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles velegnet til stål indtil ca. 1100 N/mm².

Teknisk beskrivelse

| | |
|---------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling | 24 mm |
| Antal tænder Z | 4 |
| Tilspænding f _z til notfræsning i INOX > 900 N/mm ² | 0,025 mm |
| Hjørnefasbredde ved 45° | 0,1 mm |
| Skaft-Ø D _s | 6 mm |
| Fristilling-Ø D ₁ | 5,8 mm |
| Tolerance, nom. Ø | f8 |
| Skærlængde L _c | 18 mm |
| Tilspænding f _z til beskæring i INOX > 900 N/mm ² | 0,03 mm |
| Samlet længde L | 62 mm |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Skær-Ø D _c | 6 mm |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |

| | |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| Spiralvinkel | 35 grader |
| Hjørnefasvinkel | 45 grader |
| Serie | Pro Inox |
| Belægning | AlCrN |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | N |
| Spiralvinkel-egenskab | ulige |
| Deling af skærene | ulige |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | Hel not, skæredybde $1 \times D$ |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | $0,3 \times D$ ved beskæring |
| Indvendig køling | nej |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Farvering | blå |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 240 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 220 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 180 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 180 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | betinget egnet | 150 m/min | P |
| TOOLOX 33 | betinget egnet | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | betinget egnet | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 85 m/min | M |
| Uni | betinget egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |

| | |
|--------------|----------------|
| våd, minimal | egnet |
| tør | betinget egnet |
| Luft | betinget egnet |